SECTION **PAGE**
C.1 CONVERSION DE LONGUEUR....C-1
C.2 CONVERSION DE FLUIDE....C-2
C.3 CONVERSION DU COUPLE DE SERRAGE....C-3

TABLEAU DE CONVERSION

Tableau C-1. Conversions métriques

MILLIMÈTRES à POUCES (mm x 0,03937 = pouce)								POUCES à MILLIMÈTRES (pouce x 25,40 = mm)							
mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
0,1	0,0039	25	0,9842	58	2,283	91	3,582	0,001	0,025	0,6	15,240	1 15/16	49,21	3 5/16	84,14
0,2	0,0078	26	1,024	59	2,323	92	3,622	0,002	0,051	5/8	15,875	2	50,80	3 3/8	85,72
0,3	0,0118	27	1,063	60	2,362	93	3,661	0,003	0,076	11/16	17,462	2 1/16	52,39	3,4	86,36
0,4	0,0157	28	1,102	61	2,401	94	3,701	0,004	0,102	0,7	17,780	2,1	53,34	3 7/16	87,31
0,5	0,0197	29	1,142	62	2,441	95	3,740	0,005	0,127	3/4	19,050	2 1/8	53,97	3 1/2	88,90
0,6	0,0236	30	1,181	63	2,480	96	3,779	0,006	0,152	0,8	20,320	2 3/16	55,56	3 9/16	90,49
0,7	0,0275	31	1,220	64	2,519	97	3,819	0,007	0,178	13/16	20,638	2,2	55,88	3,6	91,44
0,8	0,0315	32	1,260	65	2,559	98	3,858	0,008	0,203	7/8	22,225	2 1/4	57,15	3 5/8	92,07
0,9	0,0354	33	1,299	66	2,598	99	3,897	0,009	0,229	0,9	22,860	2,3	58,42	3 11/16	93,66
1	0,0394	34	1,338	67	2,638	100	3,937	0,010	0,254	15/16	23,812	2 5/16	58,74	3,7	93,98
2	0,0787	35	1,378	68	2,677	101	3,976	1/64	0,397	1	25,40	2 3/8	60,32	3 3/4	95,25
3	0,1181	36	1,417	69	2,716	102	4,016	0,020	0,508	1 1/16	26,99	2,4	60,96	3,8	96,52
4	0,1575	37	1,456	70	2,756	103	4,055	0,030	0,762	1,1	27,94	2 7/16	61,91	3 13/16	96,84
5	0,1968	38	1,496	71	2,795	104	4,094	1/32	0,794	1 1/8	28,57	2 1/2	63,50	3 7/8	98,42
6	0,2362	39	1,535	72	2,834	105	4,134	0,040	1,016	1 3/16	30,16	2 9/16	65,09	3,9	99,06
7	0,2756	40	1,575	73	2,874	106	4,173	0,050	1,270	1,2	30,48	2,6	66,04	3 15/16	100,01
8	0,3149	41	1,614	74	2,913	107	4,212	0,060	1,524	1 1/4	31,75	2 5/8	66,67	4	101,6
9	0,3543	42	1,653	75	2,953	108	4,252	1/16	1,588	1,3	33,02	2 11/16	68,26	4 1/16	102,19
10	0,3937	43	1,693	76	2,992	109	4,291	0,070	1,778	1 5/16	33,34	2,7	68,58	4,1	104,14
11	0,4331	44	1,732	77	3,031	110	4,331	0,080	2,032	1 3/8	34,92	2 3/4	69,85	4 1/8	104,77
12	0,4724	45	1,772	78	3,071	111	4,370	0,090	2,286	1,4	35,56	2,8	71,12	4 3/16	106,36
13	0,5118	46	1,811	79	3,110	112	4,409	0,1	2,540	1 7/16	36,51	2 13/16	71,44	4,2	106,68
14	0,5512	47	1,850	80	3,149	113	4,449	1/8	3,175	1 1/2	38,10	2 7/8	73,02	4 1/4	107,95
15	0,5905	48	1,890	81	3,189	114	4,488	3/16	4,762	1 9/16	39,69	2,9	73,66	4,3	109,22
16	0,6299	49	1,929	82	3,228	115	4,527	0,2	5,080	1,6	40,64	2 15/16	74,61	4 5/16	109,54
17	0,6693	50	1,968	83	3,268	116	4,567	1/4	6,350	1 5/8	41,27	3	76,20	4 3/8	111,12
18	0,7086	51	2,008	84	3,307	117	4,606	0,3	7,620	1 11/16	42,86	3 1/16	77,79	4,4	111,76
19	0,7480	52	2,047	85	3,346	118	4,645	5/16	7,938	1,7	43,18	3,1	78,74	4 7/16	112,71
20	0,7874	53	2,086	86	3,386	119	4,685	3/8	9,525	1 3/4	44,45	3 1/8	79,37	4 1/2	114,30
21	0,8268	54	2,126	87	3,425	120	4,724	0,4	10,160	1,8	45,72	3 3/16	80,96	4 9/16	115,89
22	0,8661	55	2,165	88	3,464	121	4,764	7/16	11,112	1 13/16	46,04	3,2	81,28	4,6	116,84
23	0,9055	56	2,205	89	3,504	122	4,803	1/2	12,700	1 7/8	47,62	3 1/4	82,55	4 5/8	117,47
24	0,9449	57	2,244	90	3,543	123	4,842	9/16	14,288	1,9	48,26	3,3	83,82	4 11/16	119,06

SYSTÈME AMÉRICAIN

À moins d'indications contraires, toutes les mesures de fluides de ce manuel d'entretien sont exprimées en système métrique avec l'équivalence américaine entre parenthèses. Voir ci-dessous :

- 1 pinte (USA) = 16 onces fluides (USA)
- 1 qt (USA) = 2 pintes (USA) = 32 oz fl. (USA)
- 1 gal (USA) = 4 qt (USA) = 128 oz fl. (USA)

SYSTÈME MÉTRIQUE

Ce Manuel d'entretien contient les équivalences en mesures métriques des liquides. Dans le système métrique, 1 litre (L) = 1 000 millilitres (mL). Si l'on a besoin de convertir un volume du système américain au système métrique (ou vice versa), utiliser les formules suivantes :

- onces fluides (USA) x 29,574 = millilitres
- pintes (USA) x 0,473 = litres
- quarts (USA) x 0,946 = litres
- gallons (USA) x 3,785 = litres
- millilitres x 0,0338 = onces fluides (USA)
- litres x 2,114 = pintes (USA)
- litres x 1,057 = quarts (USA)
- litres x 0,264 = gallons (USA)

SYSTÈME BRITANNIQUE

Les équivalences en mesures anglaises (impériales) pour les volumes de liquides ne sont pas données dans ce Manuel d'entretien. Les conversions suivantes existent dans le système britannique :

- 1 pinte (imp.) = 20 onces fluides (imp.)
- 1 quart (imp.) = 2 pintes (imp.)
- 1 gallon (imp.) = 4 quarts (imp.)

Bien que ces deux systèmes de mesure utilisent les mêmes termes, c'est-à-dire gallon, quart, pinte et once, le volume réel de chaque mesure est différent d'un système à l'autre. L'once fluide américaine est plus grande que l'once anglaise. Par contre, la pinte, le quart et le gallon américains sont plus petits que leurs équivalents anglais. Si on a besoin de convertir un volume du système américain au système anglais (ou vice-versa), utiliser les formules suivantes :

- onces fluides (USA) x 1,042 = onces fluides (imp.)
- pintes (USA) x 0,833 = pintes (imp.)
- quarts (USA) x 0,833 = quarts (imp.)
- gallons (USA) x 0,833 = gallons (imp.)
- onces fluides (imp.) x 0,960 = onces fluides (USA)
- pintes (imp.) x 1,201 = pintes (USA)
- quarts (imp.) x 1,201 = quarts (USA)
- gallons (imp.) x 1,201 = gallons (USA)

SYSTÈME AMÉRICAIN

Les unités américaines de couple de serrage, livres-pieds et livres-pouces, sont utilisées dans ce Manuel d'entretien. Pour convertir les unités, utiliser les équations suivantes :

- livres-pieds (lb·pi) x 12,00000 = livres-pouces (**lb·po**).
- livres-pouces (**lb·po**) x 0,08333 = livres-pieds (lb·pi).

SYSTÈME MÉTRIQUE

Toutes les spécifications de couple de serrage métrique sont exprimées en Newtons-mètres (N·m). Pour convertir les unités métriques en unités américaines et les unités américaines en unités métriques, utiliser les équations suivantes :

- Newtons-mètres (N·m) x 0,737563 = livres-pieds (lb·pi)
- Newtons-mètres (N·m) x 8,85085 = livres-pouces (**lb·po)**
- livres-pieds (lb·pi) x 1,35582 = Newtons-mètres (N·m)
- livres-pouces (**lb·po**) x 0,112985 = Newtons-mètres (N·m)

SECTION **PAGE**
D.1 GLOSSAIRE.....D-1

ACRONYMES ET ABRÉVIATIONS

Tableau D-1. Acronymes et abréviations

ACRONYME OU ABRÉVIATION	DESCRIPTION
A	Ampères
ACC	Accessoire
ACR	Relâchement automatique de compression
AGM	Absorbed Glass Mat (absorption en mat de verre – batterie)
AMP	Ampère
avant PMH	Avant le point mort haut
AWG	American Wire Gauge (jauge américaine des fils)
B+	Tension de batterie
BAS	Capteur d'angle d'inclinaison
C	Celsius (centigrade)
c.a.	Courant alternatif
c.c.	Courant continu
CA	Californie
CAL	Étalonnage
CKP	Repère de vilebrequin
cm	Centimètre
cm^3	Centimètres cubes
DE	Diamètre extérieur
DÉL	Diode électroluminescente
DLC	Connecteur de liaison de données
DTC	Code de diagnostic d'anomalie
DVOM	Voltmètre/ohmmètre numérique
ECM	Module de commande électronique
ECT	Température du réfrigérant du moteur
EEPROM	Mémoire morte effaçable et programmable électriquement
EFI	Injection électronique de carburant
ET	Température du moteur
EVAP	Système de contrôle de l'évaporation de carburant
F	Fahrenheit
g	Grammes
gal	Gallon
GAWR	Poids technique maximal sous essieu
GND	Masse (électrique)
GVWR	Poids nominal brut du véhicule
H-DSSS	Système de sécurité Smart de Harley-Davidson
HDI	Harley-Davidson International
HFSM	Module de sécurité à mains libres
Hg	Mercure
IAC	Commande d'air de ralenti
IAT	Température d'air d'admission
ID	Diamètre intérieur

Tableau D-1. Acronymes et abréviations

ACRONYME OU ABRÉVIATION	DESCRIPTION
IDF	Intensité de démarrage à froid
IGN	Contacteur à clé/phare
IM	Module instrument
INJ PW	Durée d'impulsion d'injecteur
kg	Kilogramme
km	Kilomètre
km/h	Kilomètres par heure
kPa	Kilopascal
L	Litre
lb-pi	Livre-pied
lb-po	Livre-pouce
LCD	Affichage à cristaux liquides
mA	Milliampères
MAP	Pression absolue du collecteur
mi/h	Miles par heure
mL	Millilitre
mm	Millimètre
ms	Milliseconde
n°	Nombre
n° de pièce	Numéro de pièce
N·m	Newton-mètre
O2	Oxygène
OEM	Fabricant d'équipement d'origine
oz	Once
oz fl.	Once fluide
P&A	Pièces et accessoires
PMH	Point mort haut
po	Pouce
psi	Livres par pouce carré
RES	Réserve
S.O.	sans objet
SCFH	Pied cube par heure dans les conditions standardisées
TP	Position du papillon
tr/min	Tours par minute
TSM	Module de feu de direction
TMAP	Température d'air d'admission/pression absolue du collecteur
TSSM	Module de feu de direction/sécurité
USA	Américain
V	Volt
V c.a.	Volts en courant alternatif
V c.c.	Volts en courant continu
VIN	Numéro d'identification de véhicule
VSS	Capteur de vitesse du véhicule

Outils utilisés dans ce manuel

Nº DE PIÈCE	NOM DE L'OUTIL	NOTES
98716-87A	COUVERTURE D'ENTREPOSAGE	1.26 ENTREPOSAGE, Rangement pour l'entreposage
99650-02	PÂTE À JOINT GRISE HAUTE PERFORMANCE	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Carter moteur
99855-89	GRAISSE DE ROULEMENT DE ROUE	2.23 FOURCHE ARRIÈRE, Montage
99863-01A	CHARGEUR DE BATTERIE GLOBAL	1.17 MAINTENANCE DE LA BATTERIE, Compartiment à rangement
B-45305	CHASSE DE JOINT DE FOURCHE	2.17 FOURCHE AVANT, Montage
B-45523	ALÉSOIR DE GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
B-45525	PIERRE À AIGUISER POUR GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Inspection
B-45525	PIERRE À AIGUISER POUR GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
B-45655	GUIDE/CHASSE DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter moteur droit
B-45655	GUIDE/CHASSE DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT (À ROULEAUX) DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter moteur droit
B-45655	GUIDE/CHASSE DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT (À ROULEAUX) DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter gauche
B-45655	GUIDE/CHASSE DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT (À ROULEAUX) DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter gauche
GA500A	POINTE DE BORNE SNAP-ON	A.3 CONNECTEURS ÉLECTRIQUES AUTOFUSIBLE, Réparation de connecteur autofusible
HD-25070	PISTOLET THERMIQUE ROBINAIR	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-25070	PISTOLET THERMIQUE ROBINAIR	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-25070	PISTOLET THERMIQUE ROBINAIR	8.28 ENSEMBLES DE COMMUTATEURS DU GUIDON, Procédures de réparation
HD-25070	PISTOLET THERMIQUE ROBINAIR	A.18 CONNECTEURS BOUT À BOUT SCELLÉS, Réparation du connecteur bout à bout scellé
HD-33223-1	COMPRESSIOMÈTRE DE CYLINDRE	3.7 DÉPANNAGE, Test de compression
HD-33416	EMBOUT UNIVERSEL	2.18 COLONNE DE DIRECTION, Démontage
HD-34736-B	COMPRESSEUR DE RESSORT DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Démontage
HD-34736-B	COMPRESSEUR DE RESSORT DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Montage
HD-34751	BROSSE DE NETTOYAGE DE GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Inspection
HD-34751	BROSSE DE NETTOYAGE DE GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-34751	BROSSE DE GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Rectification de soupape et de siège de soupape
HD-34751	BROSSE DE NETTOYAGE DE GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Montage
HD-34751	BROSSE DE NETTOYAGE DE GUIDE DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-34902B	OUTIL D'INSTALLATION/EXTRACTION DE PISTE INTÉRIEURE DE ROULEMENT D'ARBRE PRINCIPAL	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon

Outils utilisés dans ce manuel

Nº DE PIÈCE	NOM DE L'OUTIL	NOTES
HD-34902B	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE LA PISTE INTÉRIEURE DE ROULEMENT DE L'ARBRE PRINCIPAL	6.4 BOÎTIER DU CARTER DE CHAÎNE PRIMAIRE, Piste intérieure de roulement de l'arbre principal
HD-35316-10	GUIDE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-11	COUPELLE DE RÉCEPTION	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-12	COUPELLE D'INSTALLATION	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-35316-3A	PLAQUE CROISÉE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-3A	PLAQUE CROISÉE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-35316-4A	BOULON DE 8 POUCES	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-4A	BOULON DE 8 POUCES	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-35316-5	BOULON DE 12 POUCES	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-5	BOULON DE 12 POUCES	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-35316-7	RONDELLE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-7	RONDELLE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-35316-8	CHASSE DE ROULEMENT	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-35316-9	CHASSE DE ROULEMENT	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35316-C	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE PIGNON/DE ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
HD-35381-A	VÉRIFICATEUR DE TENSION DE COURROIE	1.13 FLÉCHISSEMENT DE LA COURROIE ARRIÈRE, Inspection
HD-35667-A	TESTEUR DE FUITE DE CYLINDRE	3.7 DÉPANNAGE, Test de fuite de cylindre
HD-35758-C	JEU DE FRAISES DE SOUPAPE NEWAY	3.22 CULASSE, Rectification de soupape et de siège de soupape
HD-38125-6	OUTIL DE SERTISSAGE DE BORNE PACKARD	A.15 BORNES PACKARD METRI-PACK, Sertissage de bornes Metri-Pack
HD-38125-7	SERTISSEUR DE BORNES PACKARD	A.1 CONNECTEURS AMP À 1 FICHE, Réparation des connecteurs AMP à 1 fiche
HD-38125-7	SERTISSEUR DE BORNES PACKARD	A.9 RÉPARATION DE BORNES MINI-DEUTSCH, Sertisseurs de bornes Mini-Deutsch
HD-38125-7	SERTISSEUR DE BORNE PACKARD	A.15 BORNES PACKARD METRI-PACK, Sertissage de bornes Metri-Pack
HD-38125-8	SERTISSEUR PACKARD	A.15 BORNES PACKARD METRI-PACK, Sertissage de bornes Metri-Pack
HD-38125-8	SERTISSEUR PACKARD	A.18 CONNECTEURS BOUT À BOUT SCELLÉS, Réparation du connecteur bout à bout scellé

Outils utilisés dans ce manuel

Nº DE PIÈCE	NOM DE L'OUTIL	NOTES
HD-39301-A	OUTIL DE DÉPOSE DE PISTE DE ROULEMENT DE LA COLONNE DE DIRECTION	2.18 COLONNE DE DIRECTION, Démontage
HD-39302	OUTIL DE POSE DE PISTE DE ROULEMENT DE LA COLONNE DE DIRECTION	2.18 COLONNE DE DIRECTION, Montage
HD-39361-B	OUTIL DE POSE DE JOINT D'HUILE D'ARBRE DE PIGNON	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Carter moteur
HD-39621-27	OUTIL POUR BORNE FEMELLE	A.1 CONNECTEURS AMP À 1 FICHE, Réparation des connecteurs AMP à 1 fiche
HD-39621-28	OUTIL DE DÉPOSE DE BORNES MÂLES	A.1 CONNECTEURS AMP À 1 FICHE, Réparation des connecteurs AMP à 1 fiche
HD-39782-A	BLOC DE SUPPORT DE CULASSE	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-39786	FIXATION DE CULASSE	3.22 CULASSE, Démontage
HD-39786	FIXATION DE CULASSE	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-39786	FIXATION DE CULASSE	3.22 CULASSE, Rectification de soupape et de siège de soupape
HD-39786	FIXATION DE CULASSE	3.22 CULASSE, Montage
HD-39847	POIGNÉE EN T D'ALÉSOIR	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-39964	LUBRIFIANT D'ALÉSOIR	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-39964	LUBRIFIANT D'ALÉSOIR	3.22 CULASSE, Remplacement des guides de soupape
HD-39965-A	SERTISSEUR DE BORNES DEUTSCH	A.7 RÉPARATION DE BORNES DEUTSCH STANDARD, Sertissage de bornes Deutsch standard
HD-39969	ULTRA TORCH UT-100	8.28 ENSEMBLES DE COMMUTATEURS DU GUIDON, Procédures de réparation
HD-39969	ULTRA-TORCH UT-100	A.18 CONNECTEURS BOUT À BOUT SCELLÉS, Réparation du connecteur bout à bout scellé
HD-41177	OUTIL DE RETENUE DE FOURCHE	2.17 FOURCHE AVANT, Démontage
HD-41182	MANOMÈTRE DE CARBURANT	4.15 TEST DE PRESSION DE CARBURANT, Vérification
HD-41183	ACCESSOIRE DE PARE-CHALEUR	8.28 ENSEMBLES DE COMMUTATEURS DU GUIDON, Procédures de réparation
HD-41183	ACCESSOIRE DE PARE-CHALEUR	A.18 CONNECTEURS BOUT À BOUT SCELLÉS, Réparation du connecteur bout à bout scellé
HD-41417	KIT D'ENRICHISSEMENT DE PROPANE	4.17 TEST DE FUITE À L'ADMISSION, Testeur de fuites
HD-41475	KIT D'ENTRETIEN DE CONNECTEUR DEUTSCH	A.6 CONNECTEURS ÉLECTRIQUES DEUTSCH, Réparations de connecteur Deutsch
HD-41475-100	CROCHET EN L À LAME PLATE	A.6 CONNECTEURS ÉLECTRIQUES DEUTSCH, Réparations de connecteur Deutsch
HD-41494	OUTIL DE POSE/DÉPOSE D'ENJOLIVEUR	1.20 ROULEMENTS DE COLONNE DE DIRECTION, Réglage
HD-41609	SERTISSEUR DE BORNES AMP MULTILOCK CRIMPER	A.2 CONNECTEURS AMP MULTILOCK, Réparation du connecteur AMP Multilock
HD-42311	CLÉ À FILTRE À HUILE	1.4 HUILE MOTEUR ET FILTRE, Changement d'huile et de filtre
HD-42317-A	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE L'ANNEAU DE RETENUE D'AXE DE PISTON	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Piston
HD-42317-A	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE L'ANNEAU DE RETENUE D'AXE DE PISTON	3.15 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : DÉMONTAGE, Piston

Outils utilisés dans ce manuel

N° DE PIÈCE	NOM DE L'OUTIL	NOTES
HD-42320-A	OUTIL DE DÉPOSE D'AXE DE PISTON	3.15 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : DÉMONTAGE, Piston
HD-42322	PLAQUE DE SUPPORT DE PISTON	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Cylindre
HD-42324-A	PLAQUES DE SERRAGE DE CYLINDRE	3.15 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : DÉMONTAGE, Culasse
HD-42324-A	PLAQUES DE SERRAGE DE CYLINDRE	3.22 CULASSE, Inspection
HD-42324-A	PLAQUES DE SERRAGE DE CYLINDRE	3.23 CYLINDRE, Nettoyage
HD-42325-A	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT À AIGUILLES D'ARBRE À CAMES	3.25 COUVERCLE ET PLAQUE DE SUPPORT DE CAME, Roulements à aiguilles d'arbre à cames
HD-42326-A	GUIDE DE VILEBREQUIN	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Carter moteur
HD-42720-5	TUBE DE SUPPORT DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter moteur droit
HD-42720-5	TUBE DE SUPPORT DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT (À ROULEAUX) DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter gauche
HD-42720-5	TUBE DE SUPPORT DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT (À ROULEAUX) DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter gauche
HD-42720-5	TUBE DE SUPPORT DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT (À ROULEAUX) DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter moteur droit
HD-42879	OUTIL SERTISSEUR ÉLECTRIQUE	A.8 RÉPARATION DE BORNES À CYLINDRE PLEIN MINI-DEUTSCH, Sertissage de bornes à cylindre plein Deutsch
HD-44060	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT DE ROUE	2.5 ROULEMENTS DE ROUE SCELLÉS, Installation
HD-44060-10	BAGUE DE SERRAGE DE 25 MM	2.5 ROULEMENTS DE ROUE SCELLÉS, Dépose
HD-44060A	OUTIL DE POSE/DÉPOSE DE ROULEMENT DE ROUE	2.5 ROULEMENTS DE ROUE SCELLÉS, Dépose
HD-44061	ADAPTATEUR DU MANOMÈTRE DE CARBURANT	4.15 TEST DE PRESSION DE CARBURANT, Vérification
HD-44067	CLÉ À FILTRE À HUILE	1.4 HUILE MOTEUR ET FILTRE, Changement d'huile et de filtre
HD-44358	FIXATION DE SUPPORT DU VOLANT	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-44750	DIGITAL TECHNICIAN	4.3 VITESSE DE RALENTI, Généralités
HD-45928	OUTIL DE DÉPOSE DE BORNES PACKARD MICRO-64	A.17 CONNECTEURS PACKARD MICRO-64, Réparation des connecteurs Packard Micro-64
HD-45929	SERTISSEUR DE BORNES PACKARD MICRO-64	A.17 CONNECTEURS PACKARD MICRO-64, Réparation des connecteurs Packard Micro-64
HD-46282	OUTIL DE BLOCAGE DE PIGNON D'ENTRAÎNEMENT FINAL	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Dépose
HD-46282	OUTIL DE BLOCAGE DE PIGNON D'ENTRAÎNEMENT FINAL	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Installation
HD-46663	ADAPTATEUR DE DÉPOSE DE ROULEMENT DE VILEBREQUIN	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter gauche

Outils utilisés dans ce manuel

N° DE PIÈCE	NOM DE L'OUTIL	NOTES
HD-47248	CLÉ DE BOÎTE DE CULBUTEUR INFÉRIEURE	3.15 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : DÉMONTAGE, Ensemble du reniflard
HD-47258	CLÉ DE BOÎTE DE CULBUTEUR SUPÉRIEURE	3.15 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : DÉMONTAGE, Ensemble du reniflard
HD-47853	CLÉ DE CONTACTEUR À CLÉ/VERROU DE FOURCHE	8.7 CONTACTEUR À CLÉ/VERROU DE FOURCHE, FXD, FXDL et FXDB
HD-47856-1	OUTIL DE POSE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-47856-2	GUIDE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-47856-3	ADAPTATEUR	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-47856-6	ÉCROU	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-47856-7	CROWFOOT	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Installation
HD-47910	CLÉ DE CONTRE-ÉCROU D'ARBRE PRINCIPAL	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Dépose
HD-47910	CLÉ DE CONTRE-ÉCROU D'ARBRE PRINCIPAL	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Installation
HD-47932	OUTIL DE POSE DE ROULEMENT ET DE JOINT DU PIGNON D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Nettoyage et inspection
HD-47933	OUTIL DE POSE DE JOINT DE PIGNON D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Nettoyage et inspection
HD-47941	OUTIL DE BLOCAGE DE PIGNON DE VILEBREQUIN/ARBRE À CAMES	3.17 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : DÉMONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
HD-47941	OUTIL DE BLOCAGE DE PIGNON DE VILEBREQUIN/ARBRE À CAMES	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
HD-47956	OUTIL DE MONTAGE D'ARBRE À CAMES	3.25 COUVERCLE ET PLAQUE DE SUPPORT DE CAME, Arbres à cames
HD-47977	OUTIL DE BLOCAGE D'ENTRAÎNEMENT PRIMAIRE	6.3 COMPOSANTS DE L'ENTRAÎNEMENT, Dépose
HD-48114	OUTIL DE DÉPOSE DE BORNES DE CONNECTEUR ÉLECTRIQUE MOLEX	A.10 CONNECTEURS MOLEX, Réparation de connecteur Molex
HD-48119	OUTIL DE SERTISSAGE ÉLECTRIQUE	A.10 CONNECTEURS MOLEX, Sertir la borne sur le conducteur
HD-48283	CLÉ ROTATIVE DE VILEBREQUIN	3.15 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : DÉMONTAGE, Plaque de support de culbuteur
HD-48648	EXTRACTEUR DE PISTON D'ÉTRIER DE FREIN	2.15 ÉTRIER DE FREIN ARRIÈRE, Démontage
HD-48649	EXTRACTEUR DE PISTON D'ÉTRIER DE FREIN AVANT	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Démontage
HD-48856	L'ENSEMBLE DE CHEVILLES D'ALIGNEMENT D'AXE	2.11 ALIGNEMENT DE LA MOTO, Inspection
HD-59000A	JAUGE D'HUILE PRO-LEVEL	2.17 FOURCHE AVANT, Montage
HD-94660-2	GUIDE	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Dépose

Outils utilisés dans ce manuel

N° DE PIÈCE	NOM DE L'OUTIL	NOTES
HD-94660-2	GUIDE	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Installation
HD-94681-80	CLÉ À RAYON	2.9 CENTRAGE DES ROUES À RAYONS, Centrage latéral
HD-94700-52C	CLÉ À ERGOT	1.18 RÉGLAGES DE SUSPENSION, Réglage de la précharge de l'amortisseur arrière
HD-94804-57	ALÉSOIR DE BAGUE DE CULBUTEUR	3.20 PLAQUE DE SUPPORT DE CULBUTEUR, Nettoyage et inspection
HD-95637-46B	DÉCOLLEUR	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-95637-46B	DÉCOLLEUR	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-95637-46B	DÉCOLLEUR	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-95952-1	CYLINDRES FILETÉS	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Cylindre
HD-95952-33C	OUTIL DE SERRAGE DE BIELLE	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Cylindre
HD-95964-52	ASSIETTE DE VIS DE COMPRESSION DE RESSORT D'EMBRAYAGE À 4 VITESSES SPORTSTER	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-96333-51E	COMPRESSEUR DE SEGMENT DE PISTON	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Cylindre
HD-96796-47	TESTEUR DE RESSORT DE SOUPAPE	3.22 CULASSE, Inspection
HD-96921-52C	JEU DE MANOMÈTRE D'HUILE	3.6 PRESSION D'HUILE, Vérification de la pression d'huile
HD-97087-65B	PINCES À COLLIER DE TUYAU	4.5 RÉSERVOIR DE CARBURANT, Installation
HD-97225-55C	OUTIL DE ROULEMENT D'ARBRE DE PIGNON	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Carter moteur
HD-97225-55C	OUTIL DE POSE DE ROULEMENT DE L'ARBRE DE PIGNON	3.27 CARTER MOTEUR, Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon
HD-99500-80	SUPPORT DE CENTRAGE DE ROUE	2.9 CENTRAGE DES ROUES À RAYONS, Centrage latéral
HD-99500-80	SUPPORT DE CENTRAGE ET D'ÉQUILIBRAGE DE ROUE	2.10 VÉRIFICATION DU VOILAGE DE ROUE MOULÉE, Voilage radial
HD-99857-97	GRAISSE À USAGE SPÉCIAL	2.18 COLONNE DE DIRECTION, Montage
HD-99884-80	HUILE DE FOURCHE DE TYPE E	2.17 FOURCHE AVANT, Montage
J-5586A	PINCE D'ANNEAU DE RETENUE D'ARBRE DE TRANSMISSION	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Montage
RS-25100-200	ROULEMENT NICE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
RS-25100-200	ROULEMENT NICE	7.6 PIGNON ET ROULEMENT D'ENTRAÎNEMENT PRINCIPAL, Dépose
TT600-3	POINTE SNAP-ON	A.14 CONNECTEURS PACKARD 630 METRI-PACK, Réparation de connecteur 630 Metri-Pack

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Bouchon de remplissage/jauge de la transmission	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	1.10 LUBRIFIANT DE LA TRANSMISSION, Changement du lubrifiant de la transmission
Bouchon de remplissage/jauge de la transmission	2,8 à 8,5 N·m	25 à 75 **lb·po**	1.10 LUBRIFIANT DE LA TRANSMISSION, Changement du lubrifiant de la transmission
Bouchon de tuyau de carter moteur	13,6 à 16,3 N·m	120 à 144 **lb·po**	3.27 CARTER MOTEUR, Bouchons de tuyau et raccords d'huile
Bouchon de vérification/remplissage de la transmission	2,8 à 8,5 N·m	25 à 75 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Bouchon de vidange	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	1.4 HUILE MOTEUR ET FILTRE, Changement d'huile et de filtre
Bouchon de vidange	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	3.29 CARTER D'HUILE, Installation/Nettoyer le bouchon avant l'installation
Bouchon de vidange de carter de chaîne primaire	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Bouchon de vidange de la transmission	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Bouchon de vidange de la transmission	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Installation
Bouchon de vidange de la transmission	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	7.7 CARTER DE TRANSMISSION, Installation
Bouchon de vidange du carter de chaîne primaire	19,0 à 28,5 N·m	14 à 21 lb·pi	1.9 CHAÎNE PRIMAIRE, Changement du lubrifiant de carter de chaîne primaire
Bougie	16,3 à 24,4 N·m	12 à 18 lb·pi	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Bougie	16,3 à 24,4 N·m	12 à 18 lb·pi	1.19 BOUGIES, Inspection
Boulon banjo de maître-cylindre/étrier de frein	28,5 à 33,9 N·m	21 à 25 lb·pi	2.12 MAÎTRE-CYLINDRE DU FREIN AVANT, Montage et installation
Boulon banjo du maître-cylindre arrière	28,5 à 33,9 N·m	21 à 25 lb·pi	2.14 MAÎTRE-CYLINDRE DU FREIN ARRIÈRE, Installation
Boulon banjo d'étrier avant	28,5 à 33,9 N·m	21 à 25 lb·pi	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Installation
Boulon banjo d'étrier de frein arrière	28,5 à 33,9 N·m	21 à 25 lb·pi	2.15 ÉTRIER DE FREIN ARRIÈRE, Installation
Boulon de barrette de frein/goupille de plaquette	20,3 à 22,6 N·m	15 à 16 lb·pi	1.16 PLAQUETTES ET DISQUES DE FREIN, Remplacement des plaquettes de frein
Boulon de barrette de frein/goupille de plaquette, étrier avant	20,3 à 22,6 N·m	15 à 16 lb·pi	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Montage
Boulon de la béquille latérale	25,8 N·m	19 lb·pi	2.30 BÉQUILLE LATÉRALE, Nettoyage
Boulon de la borne de batterie	6,8 à 10,9 N·m	60 à 96 **lb·po**	1.17 MAINTENANCE DE LA BATTERIE, Installation et branchement
Boulon de la borne de batterie	6,8 à 10,9 N·m	60 à 96 **lb·po**	1.17 MAINTENANCE DE LA BATTERIE, Installation et branchement
Boulon de montage de l'étrier avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	1.16 PLAQUETTES ET DISQUES DE FREIN, Remplacement des plaquettes de frein
Boulon de montage de l'étrier de frein avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	1.16 PLAQUETTES ET DISQUES DE FREIN, Remplacement des plaquettes de frein
Boulon de montage de moteur	28 à 36 N·m	21 à 27 lb·pi	2.31 SUPPORTS DU MOTEUR, Installation
Boulon de montage du capteur de l'indicateur de vitesse	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	8.20 CAPTEUR DE VITESSE DU VÉHICULE (VSS), Installation
Boulon de montage du silencieux	20,3 à 25,8 N·m	15 à 19 lb·pi	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Boulon de montage inférieur de l'étrier de frein avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Installation
Boulon de montage inférieur de l'étrier de frein avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Installation

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Boulon de montage supérieur de l'étrier de frein avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Installation
Boulon de montage supérieur de l'étrier de frein avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Installation
Boulon de pignon de compensation	210,1 à 223,7 N·m	155 à 165 lb·pi	6.3 COMPOSANTS DE L'ENTRAÎNEMENT, Installation
Boulon de pignon de vilebrequin – serrage final	32,5 N·m	24 lb·pi	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Boulon de pincement de la pédale de sélection de vitesse	24,4 à 29,8 N·m	18 à 22 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Boulon de réglage horizontal	33,9 à 40,7 N·m	25 à 30 lb·pi	1.23 ALIGNEMENT DU PHARE, Réglage
Boulon de réglage horizontal du phare	33,9 à 40,7 N·m	25 à 30 lb·pi	8.9 PHARE, Installation de l'ensemble de phare
Boulon de support d'étrier arrière	13,6 à 18,9 N·m	10 à 14 lb·pi	2.15 ÉTRIER DE FREIN ARRIÈRE, Installation
Boulon d'embiellage du stabilisateur	24,4 à 29,8 N·m	18 à 22 lb·pi	3.12 MONTAGE DE LA MOTO APRÈS L'ENTRETIEN, Procédure
Boulon d'embiellage du stabilisateur	24,4 à 29,8 N·m	18 à 22 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Boulons	33,9 à 36,6 N·m	25 à 27 lb·pi	5.2 DÉMARREUR, Installation
Boulons à collet de pignon de came primaire	20,3 N·m	15 lb·pi	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Boulons à collet de pignon de came primaire, couple de serrage final	46,1 N·m	34 lb·pi	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Boulons à collet de pignon de came primaire, couple de serrage initial	20,3 N·m	15 lb·pi	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Boulons de barrette de l'étrier de frein avant	38,0 à 51,5 N·m	28 à 38 lb·pi	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Montage
Boulons de cache-culbuteur	20,3 à 24,4 N·m	15 à 18 lb·pi	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Ensemble du reniflard
Boulons de culasse, couple de serrage final	20,3 à 23,0 N·m	15 à 17 lb·pi	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Culasse/Voir la méthode spéciale de serrage
Boulons de culasse, couple de serrage initial	13,5 à 16,2 N·m	120 à 144 **lb·po**	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Culasse/Voir la méthode spéciale de serrage
Boulons de l'ensemble du reniflard	10,2 à 13,6 N·m	90 à 120 **lb·po**	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Ensemble du reniflard
Boulons de montage de la transmission	40,7 à 47,5 N·m	30 à 35 lb·pi	7.7 CARTER DE TRANSMISSION, Installation
Boulons de montage de la transmission	20,3 N·m	15 lb·pi	7.7 CARTER DE TRANSMISSION, Installation
Boulons de montage de la transmission – couple de serrage initial	20,3 N·m	15 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Boulons de montage de la transmission – serrage final	40,7 à 47,5 N·m	30 à 35 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Boulons de pincement	41 à 48 N·m	30 à 35 lb·pi	2.17 FOURCHE AVANT, Installation
Boulons de pincement du té de fourche inférieur	40,7 à 47,5 N·m	30 à 35 lb·pi	1.20 ROULEMENTS DE COLONNE DE DIRECTION, Réglage

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Boulons de plaque de support de culbuteur	24,4 à 29,8 N·m	18 à 22 lb·pi	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Plaque de support de culbuteur
Boulons de reniflard	29,8 à 32,5 N·m	22 à 24 lb·pi	4.4 ENSEMBLE DE FILTRE À AIR, Installation/métrique
Boulons de retenue du ressort à diaphragme	10,2 à 12,4 N·m	90 à 110 **lb·po**	6.5 EMBRAYAGE, Embrayage multidisques et roulement
Boulons de retenue du ressort à diaphragme d'embrayage	10,2 à 12,4 N·m	90 à 110 **lb·po**	6.5 EMBRAYAGE, Embrayage multidisques uniquement
Boulons de serrage de cylindre – serrage final	20,3 à 23,1 N·m	15 à 17 lb·pi	3.23 CYLINDRE, Inspection
Boulons de serrage de cylindre – serrage initial	13,6 à 16,3 N·m	120 à 144 **lb·po**	3.23 CYLINDRE, Inspection
Boulons de support de culasse	47,5 à 54,2 N·m	35 à 40 lb·pi	3.12 MONTAGE DE LA MOTO APRÈS L'ENTRETIEN, Procédure
Boulons de support de culasse	47,5 à 54,2 N·m	35 à 40 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Boulons de support de silentbloc	33,9 N·m	25 lb·pi	2.11 ALIGNEMENT DE LA MOTO, Inspection
Boulons du boîtier de culbuteur	13,6 à 19,0 N·m	120 à 168 **lb·po**	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Culasse
Boulons du carter moteur – final	20,3 à 25,8 N·m	15 à 19 lb·pi	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Carter moteur
Boulons du carter moteur – initial	13,6 N·m	10 lb·pi	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Carter moteur
Boulons du support de montage avant du moteur	33,9 à 40,7 N·m	25 à 30 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Boulons traversants du démarreur	4,4 à 7,3 N·m	39 à 65 **lb·po**	5.2 DÉMARREUR, Ensemble de bobine d'induction
Capteur de température du moteur	13,6 à 20,3 N·m	10 à 15 lb·pi	4.8 CAPTEUR DE TEMPÉRATURE DU MOTEUR (ET), Installation/Engager à la main de 2 à 3 tours
Capteur d'oxygène	39,3 à 59,7 N·m	29 à 44 lb·pi	4.12 CAPTEUR D'OXYGÈNE, Installation
Capuchons de tube de fourche	22 à 58 N·m	16 à 43 lb·pi	2.17 FOURCHE AVANT, Montage
Carter de transmission, visserie de 5/16 po	17,6 à 24,4 N·m	13 à 18 lb·pi	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Installation
Commutateur de point mort	13,6 à 20,3 N·m	120 à 180 **lb·po**	8.22 COMMUTATEUR DE POINT MORT, Installation
Commutateur du feu de stop arrière	16,3 à 20,3 N·m	12 à 15 lb·pi	8.24 COMMUTATEUR DU FEU DE STOP ARRIÈRE, Installation
Contre-écrou de la tringlerie du sélecteur	10,8 à 16,3 N·m	96 à 144 **lb·po**	7.3 TRINGLERIE DU SÉLECTEUR, Réglage
Contre-écrou de la vis de réglage d'embrayage	8,1 à 13,6 N·m	72 à 120 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Couvercle supérieur de la transmission	9,5 à 14,9 N·m	84 à 132 **lb·po**	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Installation
Écrou à collet de montage de moteur	28 à 36 N·m	21 à 27 lb·pi	2.31 SUPPORTS DU MOTEUR, Installation
Écrou à collet de montage de moteur	28 à 36 N·m	21 à 27 lb·pi	2.31 SUPPORTS DU MOTEUR, Installation
Écrou à collet de montage de moteur	28 à 36 N·m	21 à 27 lb·pi	2.31 SUPPORTS DU MOTEUR, Installation
Écrou à collet de support de silencieux	20,3 à 25,8 N·m	15 à 19 lb·pi	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Écrou à collet d'échappement (cylindre avant, serrage final)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrou à collet d'échappement (cylindre inférieur arrière)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrou à collet d'échappement (cylindre inférieur avant)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrou à collet d'échappement (cylindre supérieur arrière, serrage final)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrou à collet d'échappement (cylindre supérieur arrière, serrage initial)	1 à 2 N·m	9 à 18 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrou à collet d'échappement (cylindre supérieur avant, serrage initial)	1 à 2 N·m	9 à 18 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrou à collet d'échappement (cylindre supérieur avant, serrage initial)	1 à 2 N·m	9 à 18 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou à collet d'échappement cylindre inférieur arrière)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou à collet d'échappement cylindre inférieur avant)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou à collet d'échappement cylindre supérieur arrière, serrage final)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou à collet d'échappement cylindre supérieur arrière, serrage initial)	1 à 2 N·m	9 à 18 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou à collet d'échappement cylindre supérieur avant, serrage final)	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou de blocage de tige de sélection de vitesse	9,0 à 13,6 N·m	80 à 120 **lb·po**	7.3 TRINGLERIE DU SÉLECTEUR, Réglage
Écrou de blocage du montant long	7,3 à 9,0 N·m	65 à 80 **lb·po**	5.3 SOLÉNOÏDE DU DÉMARREUR, Contacts du solénoïde
Écrou de blocage d'embrayage	8,1 à 13,6 N·m	72 à 120 **lb·po**	1.11 EMBRAYAGE, Réglage
Écrou de borne circulaire de solénoïde	7,9 à 10,2 N·m	70 à 90 **lb·po**	5.2 DÉMARREUR, Ensemble de bobine d'induction
Écrou de borne positive de démarreur	7,3 à 9,6 N·m	65 à 85 **lb·po**	5.2 DÉMARREUR, Installation
Écrou de borne positive de démarreur	7,3 à 9,6 N·m	65 à 85 **lb·po**	8.8 PLATEAU DE BATTERIE ET CÂBLES DE BATTERIE, Câbles de batterie/métrique
Écrou de goujon de montage d'amortisseur intérieur	101,7 à 115,2 N·m	70 à 85 lb·pi	2.22 AMORTISSEURS ARRIÈRE, Installation
Écrou de l'arbre principal du moyeu d'embrayage	94,9 à 108,5 N·m	70 à 80 lb·pi	6.3 COMPOSANTS DE L'ENTRAÎNEMENT, Installation
Écrou de montage de l'avertisseur	13,6 à 20,3 N·m	10 à 15 lb·pi	8.25 AVERTISSEUR, Remplacement
Écrou de montage de maître-cylindre arrière	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.14 MAÎTRE-CYLINDRE DU FREIN ARRIÈRE, Installation
Écrou de pignon	203,4 à 223,7 N·m	150 à 165 lb·pi	8.14 ALTERNATEUR ET STATOR, Montage et installation
Écrou de pignon de transmission	47,5 N·m	35 lb·pi	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Installation/Filetage à droite, couple de serrage initial uniquement, enduire les derniers filets de plusieurs gouttes de FREIN FILET LOCTITE 271 (rouge).
Écrou de pignon de transmission	47,5 N·m	35 lb·pi	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Installation
Écrou de potence de colonne de direction	95 à 108,5 N·m	70 à 80 lb·pi	1.20 ROULEMENTS DE COLONNE DE DIRECTION, Réglage

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Écrou de potence de fourche	94,9 à 108,4 N·m	70 à 80 lb·pi	2.18 COLONNE DE DIRECTION, Installation/Anti-grippant
Écrou de rayon	6,5 à 7,3 N·m	55 à 65 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Écrou de rayon	6,2 N·m	55 **lb·po**	1.8 PNEUS ET ROUES, Rayons de roue
Écrou de rayon	6,2 N·m	55 **lb·po**	2.6 RAYONNAGE DE ROUE : JANTE DE 17 POUCES, Procédure
Écrou de rayon	6,2 N·m	55 **lb·po**	2.7 RAYONNAGE DE ROUE : JANTE DE 19 POUCES, Procédure
Écrou de rayon	6,2 N·m	55 **lb·po**	2.8 RAYONNAGE DE ROUE : JANTE DE 21 POUCES, Procédure
Écrou de rayon	6,2 N·m	55 **lb·po**	2.9 CENTRAGE DES ROUES À RAYONS, Centrage radial
Écrou de réglage vertical	33,9 à 40,7 N·m	25 à 30 lb·pi	1.23 ALIGNEMENT DU PHARE, Réglage
Écrou de sangle de selle	6,78 à 10,17 N·m	60 à 90 **lb·po**	2.29 SELLE, Installation
Écrou de support de silencieux	20,3 à 25,8 N·m	15 à 19 lb·pi	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrou de tige de valve	1,4 à 1,7 N·m	12 à 15 **lb·po**	2.16 PNEUS, Installation
Écrou du goujon de masse	17,6 à 27,1 N·m	13 à 20 lb·pi	8.8 PLATEAU DE BATTERIE ET CÂBLES DE BATTERIE, Câbles de batterie
Écrou d'arbre de pivot	96,3 à 101,7 N·m	71 à 75 lb·pi	2.23 FOURCHE ARRIÈRE, Installation
Écrou d'axe arrière	128,8 à 142,4 N·m	95 à 105 lb·pi	1.13 FLÉCHISSEMENT DE LA COURROIE ARRIÈRE, Réglage
Écrou d'axe arrière	128,8 à 142,4 N·m	95 à 105 lb·pi	2.4 ROUE ARRIÈRE, Installation
Écrou d'axe avant	81,3 à 88,1 N·m	60 à 65 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Installation
Écrous de garde-boue avant	20,3 à 28,5 N·m	15 à 21 lb·pi	2.27 GARDE-BOUE AVANT, Installation
Écrous de support de silencieux	20,3 à 25,8 N·m	15 à 19 lb·pi	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrous du collier de silencieux	61,0 à 67,8 N·m	45 à 50 lb·pi	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : tous sauf FXDF
Écrous du collier de silencieux	61,0 à 67,8 N·m	45 à 50 lb·pi	4.16 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation : FXDF
Écrous d'arbre principal/arbre secondaire	61,0 à 74,6 N·m	45 à 55 lb·pi	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Montage
Fixation de bec d'huile	9,5 à 14,9 N·m	84 à 132 **lb·po**	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Installation
Fixation de bras de détente	13,6 à 17,0 N·m	120 à 150 **lb·po**	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Montage
Fixation de bras de détente de tambour de sélection de vitesse	13,6 à 17,0 N·m	120 à 150 **lb·po**	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Démontage
Fixation de bride inférieure de guidon	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride inférieure de guidon	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride inférieure de guidon	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.26 GUIDON : FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de bride supérieure de guidon	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	2.26 GUIDON : FXDWG/FXDF, Installation
Fixation de la protection de courroie	13,6 à 20,3 N·m	10 à 15 lb·pi	2.19 PROTECTION DE COURROIE, Installation
Fixation de la protection de courroie	13,6 à 20,3 N·m	10 à 15 lb·pi	2.19 PROTECTION DE COURROIE, Installation
Fixation de montage d'amortisseur, supérieure	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.22 AMORTISSEURS ARRIÈRE, Installation/Frein filet Loctite 343 (bleu)
Fixation de montage d'amortisseur inférieur	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.4 ROUE ARRIÈRE, Installation
Fixation de montage d'amortisseur supérieur	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.4 ROUE ARRIÈRE, Installation
Fixation du capteur de température d'air d'admission	1,7 à 2,3 N·m	15 à 20 **lb·po**	4.7 CAPTEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR D'ADMISSION (IAT), Installation
Fixation du couvercle de l'indicateur de vitesse	5,6 à 6,8 N·m	50 à 60 **lb·po**	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation du couvercle du support de guidon	5,6 à 6,8 N·m	50 à 60 **lb·po**	2.25 GUIDON : TOUS SAUF FXDWG/FXDF, Installation
Fixation du tube d'alimentation en carburant	10,2 à 12,4 N·m	90 à 110 **lb·po**	4.13 INJECTEURS DE CARBURANT, Installation
Fixation d'ampoule du feu de direction arrière	16,3 à 21,7 N·m	12 à 16 lb·pi	8.11 FEUX DE DIRECTION ET DE MARCHE, Remplacement du boîtier d'ampoule arrière
Fixation d'embout d'axe	13,6 à 19,0 N·m	10 à 14 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Installation
Fixation d'embout d'axe	13,6 à 19,0 N·m	10 à 14 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Installation
Fixations de l'ensemble de DÉL	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.21 INDICATEURS LUMINEUX, Installation
Fixations de module d'échappement actif	4,1 à 6,8 N·m	36 à 60 **lb·po**	8.26 ÉCHAPPEMENT ACTIF, Installation
Fixations de montage du réservoir de carburant	20,3 à 27,1 N·m	15 à 20 lb·pi	4.5 RÉSERVOIR DE CARBURANT, Installation/Avant et arrière
Fixations de plaque de blocage du tambour de sélection	6,4 à 7,1 N·m	57 à 63 **lb·po**	7.5 ENSEMBLE DE LA TRANSMISSION, Montage
Fixations de plaque supérieure	2,3 N·m	20 **lb·po**	4.14 POMPE À CARBURANT, Installation
Fixations de plaque supérieure	2,3 N·m	20 **lb·po**	4.14 POMPE À CARBURANT, Installation
Fixations de plaque supérieure (FXD/FXDB/FXDL)	2,26 N·m	20 **lb·po**	8.16 CAPTEUR DE LA JAUGE DE CARBURANT, Installation
Fixations de plaque supérieure (FXDWG/FXDC/FXDF)	2,26 N·m	20 **lb·po**	8.16 CAPTEUR DE LA JAUGE DE CARBURANT, Installation
fixations de tendeur de chaîne	20,3 à 25,8 N·m	15 à 19 lb·pi	6.3 COMPOSANTS DE L'ENTRAÎNEMENT, Installation
Fixations du boîtier électrique, avant	4,5 à 6,8 N·m	40 à 60 **lb·po**	8.2 BOÎTIER ÉLECTRIQUE, Installation

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Fixations du boîtier électrique, supérieures	10,2 à 12,4 N·m	90 à 110 **lb·po**	8.2 BOÎTIER ÉLECTRIQUE, Installation
Fixations du capteur de position du papillon	2,0 N·m	18 **lb·po**	4.6 CAPTEUR DE POSITION DU PAPILLON (TPS), Installation
Fixations du couvercle primaire	12,2 à 13,6 N·m	108 à 120 **lb·po**	6.2 COUVERCLE DU CARTER DE CHAÎNE PRIMAIRE, Installation
Fixations du régulateur de tension	6,8 à 9,0 N·m	60 à 80 **lb·po**	8.5 RÉGULATEUR DE TENSION, Installation
Fixations du support du câble de commande des gaz	2,3 à 4,0 N·m	20 à 35 **lb·po**	4.10 COMMANDE D'AIR DE RALENTI (IAC), Installation
Fixations du support du câble de commande des gaz	2,3 à 4,0 N·m	20 à 35 **lb·po**	4.11 CAPTEUR DE PRESSION ABSOLUE DU COLLECTEUR (MAP), Installation/Utiliser de nouvelles vis
Fixations du tendeur de chaîne de came	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Fixations du tendeur de chaîne de came secondaire	11,3 à 13,6 N·m	100 à 120 **lb·po**	3.25 COUVERCLE ET PLAQUE DE SUPPORT DE CAME, Arbres à cames
Fixations d'attache de la console au réservoir de carburant	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.18 INSTRUMENTS : FXDL/FXDB, Installation
Fixations d'attache de la console au réservoir de carburant	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.18 INSTRUMENTS : FXDL/FXDB, Installation
fixations d'étanchéité	33,9 à 36,6 N·m	25 à 27 lb·pi	6.4 BOÎTIER DU CARTER DE CHAÎNE PRIMAIRE, Installation
Goujon de cylindre	13,6 à 27,1 N·m	10 à 20 lb·pi	3.27 CARTER MOTEUR, Goujons de cylindre
Goupille de plaquette de frein	9,0 à 13,6 N·m	80 à 120 **lb·po**	2.15 ÉTRIER DE FREIN ARRIÈRE, Montage
Goupille de plaquette de frein, étrier arrière	9,0 à 13,6 N·m	80 à 120 **lb·po**	1.16 PLAQUETTES ET DISQUES DE FREIN, Remplacement des plaquettes de frein
Manchon	20,3 à 25,6 N·m	15 à 19 lb·pi	6.2 COUVERCLE DU CARTER DE CHAÎNE PRIMAIRE, Installation
Pressostat d'huile	10,8 à 16,3 N·m	96 à 144 **lb·po**	8.23 PRESSOSTAT D'HUILE, Installation
Purgeur	9,0 à 11,3 N·m	80 à 100 **lb·po**	1.15 PURGE DES FREINS, Procédure
Purgeur d'étrier de frein	9,0 à 11,3 N·m	80 à 100 **lb·po**	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Montage
Purgeur d'étrier de frein	9,0 à 11,3 N·m	80 à 100 **lb·po**	2.15 ÉTRIER DE FREIN ARRIÈRE, Montage
Raccord du câble d'embrayage	10,2 à 13,6 N·m	90 à 120 **lb·po**	7.4 COUVERCLE DE DÉBRAYAGE, Montage et installation
Vis de boîtier de commutateur de guidon	4,0 à 5,1 N·m	35 à 45 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Vis de boîtier de commutateur du guidon	4,0 à 5,1 N·m	35 à 45 **lb·po**	8.29 COMMUTATEUR DE DROITE DU GUIDON, Installation
Vis de boîtier de commutateur du guidon	4,0 à 5,1 N·m	35 à 45 **lb·po**	8.30 COMMUTATEUR DE GAUCHE DU GUIDON, Installation
Vis de bouchon de réservoir de maître-cylindre	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	1.6 FREINS, Inspection du liquide
Vis de bride de commutateur du guidon	6,8 à 9,0 N·m	60 à 80 **lb·po**	8.29 COMMUTATEUR DE DROITE DU GUIDON, Installation
Vis de bride de commutateur du guidon	6,8 à 9,0 N·m	60 à 80 **lb·po**	8.30 COMMUTATEUR DE GAUCHE DU GUIDON, Installation

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Vis de capteur de la béquille latérale	10,8 à 16,3 N·m	96 à 144 **lb·po**	2.30 BÉQUILLE LATÉRALE, Capteur (modèles HDI)
Vis de carter d'huile	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	3.29 CARTER D'HUILE, Installation
Vis de couvercle de came	14,1 à 17,5 N·m	125 à 155 **lb·po**	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Vis de couvercle de filtre à air	4,1 à 6,8 N·m	36 à 60 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Vis de couvercle de filtre à air	4,1 à 6,8 N·m	36 à 60 **lb·po**	1.7 FILTRE À AIR ET SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation
Vis de couvercle de filtre à air	4,1 à 6,8 N·m	36 à 60 **lb·po**	4.4 ENSEMBLE DE FILTRE À AIR, Installation
Vis de couvercle de garde-boue arrière	16,3 à 24,4 N·m	12 à 18 lb·pi	2.28 GARDE-BOUE ARRIÈRE, FXDWG/FXDF
Vis de couvercle de poussoir	10,2 à 13,6 N·m	90 à 120 **lb·po**	3.16 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE : MONTAGE, Tiges de poussée, poussoirs et couvercles
Vis de couvercle de réservoir de maître-cylindre de frein avant	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	2.13 ÉTRIER DE FREIN AVANT, Installation
Vis de couvercle du réservoir du maître-cylindre	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Vis de couvercle du réservoir du maître-cylindre	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	1.15 PURGE DES FREINS, Procédure
Vis de couvercle du réservoir du maître-cylindre	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	1.16 PLAQUETTES ET DISQUES DE FREIN, Remplacement des plaquettes de frein
Vis de couvercle du réservoir du maître-cylindre	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	1.16 PLAQUETTES ET DISQUES DE FREIN, Remplacement des plaquettes de frein
Vis de couvercle du réservoir du maître-cylindre de frein	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	2.12 MAÎTRE-CYLINDRE DU FREIN AVANT, Montage et installation
Vis de couvercle du réservoir du maître-cylindre de frein arrière	0,7 à 0,9 N·m	6 à 8 **lb·po**	2.14 MAÎTRE-CYLINDRE DU FREIN ARRIÈRE, Installation
Vis de couvercle d'embrayage	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	1.9 CHAÎNE PRIMAIRE, Changement du lubrifiant de carter de chaîne primaire
Vis de couvercle d'inspection d'embrayage	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	1.11 EMBRAYAGE, Réglage
Vis de disque de frein arrière	40,7 à 61,0 N·m	30 à 45 lb·pi	2.4 ROUE ARRIÈRE, Montage
Vis de disque de frein avant	21,7 à 32,5 N·m	16 à 24 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Montage
Vis de disque de frein avant	21,7 à 32,5 N·m	16 à 24 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Montage
Vis de disque de frein avant	21,7 à 32,5 N·m	16 à 24 lb·pi	2.3 ROUE AVANT, Montage
Vis de garde-boue arrière	16,3 à 24,4 N·m	12 à 18 lb·pi	2.28 GARDE-BOUE ARRIÈRE, Modèles FXD, FXDC, FXDB et FXDL
Vis de garniture du réservoir de carburant	2,03 à 2,71 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.17 INSTRUMENTS : FXDWG/FXDC/FXDF, Installation
Vis de la base du feu arrière	4,5 à 5,4 N·m	40 à 48 **lb·po**	8.10 FEU ARRIÈRE, Remplacement de la base
Vis de levier de la tige de sélecteur de vitesse	24,4 à 29,8 N·m	18 à 22 lb·pi	7.7 CARTER DE TRANSMISSION, Montage
Vis de montage de console (FXDWG, FXDC et FXDF)	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.7 CONTACTEUR À CLÉ/VERROU DE FOURCHE, Modèles FXDWG, FXDC et FXDF (contacteur à clé uniquement)
Vis de montage de la console	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.15 JAUGE DE CARBURANT, Modèles FXD

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Vis de montage de la console (FXDB)	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.21 INDICATEURS LUMINEUX, Installation
Vis de montage de la console (FXDWG/FXDC/FXDF)	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.17 INSTRUMENTS : FXDWG/FXDC/FXDF, Installation
Vis de montage de la console (FXDWG/FXDC/FXDF)	2,0 à 2,7 N·m	18 à 24 **lb·po**	8.21 INDICATEURS LUMINEUX, Installation
Vis de montage du collecteur d'admission	10,8 à 16,3 N·m	96 à 144 **lb·po**	4.9 MODULE D'INDUCTION, Installation
Vis de montage d'amortisseur inférieure	40,7 à 54,2 N·m	30 à 40 lb·pi	2.22 AMORTISSEURS ARRIÈRE, Installation/Frein filet Loctite 343 (bleu)
Vis de pignon de courroie	74,6 à 88,1 N·m	55 à 65 lb·pi	2.4 ROUE ARRIÈRE, Montage
Vis de plaque de blocage de transmission	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	6.6 PIGNON DE TRANSMISSION, Installation/Renfort LOCTITE, utiliser 3 à 5 fois.
Vis de plaque de support de came	10,2 à 13,6 N·m	90 à 120 **lb·po**	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Vis de plaque de support de came	10,2 à 13,6 N·m	90 à 120 **lb·po**	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Vis de plateau de batterie	10,8 à 13,6 N·m	96 à 120 **lb·po**	8.8 PLATEAU DE BATTERIE ET CÂBLES DE BATTERIE, Plateau de batterie
Vis de pompe à huile	4,5 à 5,1 N·m	40 à 45 **lb·po**	3.18 RÉVISION COMPLÈTE DE LA PARTIE INFÉRIEURE : MONTAGE, Couvercle et plaque de support de came
Vis de réglage d'axe arrière	10,8 à 13,6 N·m	96 à 120 **lb·po**	1.13 FLÉCHISSEMENT DE LA COURROIE ARRIÈRE, Réglage/Serrer après avoir serré l'axe.
Vis des bornes de batterie	6,8 à 10,9 N·m	60 à 96 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Vis de stator	6,2 à 8,4 N·m	55 à 75 **lb·po**	8.14 ALTERNATEUR ET STATOR, Montage et installation/T-27 TORX, à n'utiliser qu'une seule fois
Vis de support du couvercle de filtre à air	4,5 à 6,8 N·m	40 à 60 **lb·po**	4.4 ENSEMBLE DE FILTRE À AIR, Installation
Vis de support du couvercle du filtre à air	4,5 à 6,8 N·m	40 à 60 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Vis de support du couvercle du filtre à air	4,5 à 6,8 N·m	40 à 60 **lb·po**	1.7 FILTRE À AIR ET SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT, Installation
Vis de support d'appui-pied	33,9 à 47,5 N·m	25 à 35 lb·pi	3.12 MONTAGE DE LA MOTO APRÈS L'ENTRETIEN, Procédure
Vis de support d'appui-pied	33,9 à 47,5 N·m	25 à 35 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Vis de support d'appui-pied	33,9 à 47,5 N·m	25 à 35 lb·pi	3.14 INSTALLATION DU MOTEUR DANS LE CHÂSSIS, Procédure
Vis du boîtier commutateur de guidon	4,0 à 5,1 N·m	35 à 45 **lb·po**	1.14 CÂBLES DE COMMANDE DES GAZ, Inspection, lubrification et réglage des câbles
Vis du boîtier de la commande des gaz	4,0 à 5,1 N·m	35 à 45 **lb·po**	2.21 COMMANDE DES GAZ, Montage/installation
Vis du capteur de position de vilebrequin (CKP)	10,2 à 13,6 N·m	90 à 120 **lb·po**	8.13 CAPTEUR DE POSITION DE VILEBREQUIN [CKP], Installation
Vis du couvercle de débrayage	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	7.4 COUVERCLE DE DÉBRAYAGE, Montage et installation

FIXATIONS	COUPLE DE SERRAGE		NOTES
Vis du couvercle d'extrémité de démarreur	10,2 à 12,4 N·m	90 à 110 **lb·po**	5.2 DÉMARREUR, Ensemble de bobine d'induction
Vis du couvercle d'inspection de l'embrayage	9,5 à 12,2 N·m	84 à 108 **lb·po**	1.2 PROGRAMME DE MAINTENANCE, Généralités
Vis du déflecteur de débris	4,5 à 6,8 N·m	40 à 60 **lb·po**	2.4 ROUE ARRIÈRE, Installation
Vis du déflecteur de débris	4,5 à 6,8 N·m	40 à 60 **lb·po**	2.20 DÉFLECTEUR DE DÉBRIS, Installation
Vis du diffuseur du feu arrière	2,3 à 2,7 N·m	20 à 24 **lb·po**	8.10 FEU ARRIÈRE, Remplacement d'ampoule de feu arrière : style standard
Vis du diffuseur du feu arrière	2,3 à 2,7 N·m	20 à 24 **lb·po**	8.10 FEU ARRIÈRE, Remplacement de la base
Vis du tuyau de siège de la fourche avant	12 à 18 N·m	106 à 159 **lb·po**	2.17 FOURCHE AVANT, Montage
Vis d'anneau de garniture de la jauge de carburant	2,03 à 2,49 N·m	18 à 22 **lb·po**	8.15 JAUGE DE CARBURANT, Modèles FXD
Vis d'injecteur de piston	2,8 à 3,9 N·m	25 à 35 **lb·po**	3.27 CARTER MOTEUR, Demi-carter moteur droit
Vis entre maître-cylindre et commutateur de guidon	6,8 à 9,0 N·m	60 à 80 **lb·po**	2.12 MAÎTRE-CYLINDRE DU FREIN AVANT, Montage et installation

A

Alignement du phare
Inspection. . . . 1-49
Réglage. . . . 1-49
Alignement du véhicule
Inspection et réglage. . . . 2-32
Alternateur
Dépose et démontage. . . . 8-27
Montage/installation. . . . 8-27
Amortisseurs arrière. . . . 2-70
Dépose. . . . 2-70
Inspection. . . . 2-70
Installation. . . . 2-70
Réglage de la précharge. . . . 1-43
Ampoules
Tableau de remplacement. . . . 1-15
Avertisseur
Inspection. . . . 8-48
Remplacement. . . . 8-48

B

Batterie
Charge de la batterie. . . . 1-39
Béquille latérale
Capteur (modèles HDI). . . . 2-86
Dépose. . . . 2-87
Installation. . . . 2-88
Nettoyage. . . . 2-86
Boîtier du carter de chaîne primaire
Dépose. . . . 6-10
Inspection. . . . 6-10
Piste intérieure de roulement de l'arbre principal. . . 6-11
Boîtier du fusible principal
Réparation. . . . A-10
Boîtier électrique
Dépose. . . . 8-2
Installation. . . . 8-2
Bornes 800 Metri-Pack
Sertissage. . . . A-30
Bouchons de tuyau et raccords d'huile
Dépose. . . . 3-107
Installation. . . . 3-107
Bougies
Inspection. . . . 1-44
Bout à bout scellés. . . . A-37
Bulletins de service. . . . i-I

C

Câbles de batterie
Acheminement. . . . 8-13
Câbles de bougie
Inspection. . . . 1-45
Câbles de bougies
Dépose. . . . 8-5
Installation. . . . 8-5
Câbles de commande des gaz
Inspection, lubrification et réglage. . . . 1-31
Capteur de la jauge de carburant
Dépose. . . . 8-33
Installation. . . . 8-34
Capteur de position de vilebrequin (CKP)
Dépose. . . . 8-26
Généralités. . . . 8-26
Installation. . . . 8-26
Capteur de position du papillon (TP)
Dépose. . . . 4-10
Généralités. . . . 4-10
Installation. . . . 4-10
Capteur de pression absolue du collecteur (MAP)
Dépose. . . . 4-17
Installation. . . . 4-17
Capteur de température/pression absolue du collecteur (T-MAP). . . . 4-17
Capteur de température du moteur (ET). . . . 4-12
Dépose. . . . 4-12
Installation. . . . 4-13
Capteur de température d'air d'admission (IAT). . . . 4-11
Dépose. . . . 4-11
Installation. . . . 4-11
Capteur de vitesse du véhicule. . . . 8-41
Dépose. . . . 8-41
Installation. . . . 8-41
Capteur d'oxygène. . . . 4-18
Dépose. . . . 4-18
Installation. . . . 4-18
Carburant et huile
Mélanges d'essence. . . . 1-10
Carter de chaîne primaire
Bague d'arbre de sélection. . . . 6-13
Changement du lubrifiant. . . . 1-22
Généralités. . . . 6-2
Installation. . . . 6-13
Roulement et joint à lèvre de l'arbre principal. . . . 6-10
Carter de transmission
Démontage. . . . 7-31
Dépose. . . . 7-29
Installation. . . . 7-30
Montage. . . . 7-32
Nettoyage et inspection. . . . 7-31
Carter d'huile
Dépose. . . . 3-109
Installation. . . . 3-109
Carter moteur
Demi-carter gauche. . . . 3-101
Demi-carter moteur droit. . . . 3-99
Goujons de cylindre. . . . 3-105
Nettoyage et inspection. . . . 3-107
Piste intérieure de roulement d'arbre de pignon. . 3-103
Vue d'ensemble de la dépose. . . . 3-99
Centrage des roues à rayons
Centrage latéral. . . . 2-28
Centrage radial. . . . 2-29
Généralités. . . . 2-28
Chaîne primaire
Régleur automatique de chaîne. . . . 1-22
Circulation d'huile dans le moteur
Alimentation en huile. . . . 3-5
Partie inférieure. . . . 3-8
Partie supérieure. . . . 3-6
Retour d'huile. . . . 3-10
Colonne de direction
Démontage. . . . 2-64
Dépose. . . . 2-63
Inspection. . . . 2-63
Installation. . . . 2-65
Montage. . . . 2-65
Commande des gaz
Acheminement du câble de commande des gaz. . . 2-69
Dépose et démontage. . . . 2-68
Montage/installation. . . . 2-68
Nettoyage et inspection. . . . 2-68
Commande d'air de ralenti. . . . 4-16
Dépose. . . . 4-16
Installation. . . . 4-16

Commande d'embrayage
Dépose. 2-73
Installation. 2-73
Comment utiliser cette section
Réparation de la partie inférieure. 3-19
Réparation de la partie supérieure. 3-19
Symptômes typiques. 3-19
Commutateur de droite du guidon
Démontage. 8-60
Dépose. 8-58
Installation. 8-58
Montage. 8-62
Réparation et remplacement du commutateur. 8-61
Commutateur de feu de stop
Remplacement. 8-62
Commutateur de feu de stop arrière
Installation. 8-47
Commutateur de gauche du guidon
Démontage. 8-65
Dépose. 8-64
Installation. 8-64
Montage. 8-66
Réparation et remplacement du commutateur. 8-65
Commutateur de point mort. 8-45
Dépose. 8-45
Installation. 8-45
Commutateur de verrouillage de l'embrayage
Remplacement. 8-66
Commutateur du feu de stop arrière
Dépose. 8-47
Généralités. 8-47
Commutateurs du guidon
Droit. 8-58
Gauche. 8-64
Procédures de réparation générales. 8-56
Procédures générales. 8-56
Compartiment à rangement
Généralités. 1-53
Rangement pour l'entreposage. 1-53
Remise en service après entreposage. 1-54
Composants de l'entraînement
Dépose. 6-4
Installation. 6-6
Connecteur 150 Metri-Pack
Réparation. A-25
Connecteur 480 Metri-Pack
Réparation. A-28
Connecteur 630 Metri-Pack
Réparation. A-29
Connecteur AMP à 1 fiche
Réparation. A-1
Connecteur AMP Multilock
Réparation. A-3
Connecteur Delphi
Réparation. A-8
Connecteur Deutsch
Réparation. A-12
Sertissage de bornes standard. A-16
Sertissage des bornes à cylindre plein. A-18
Sertissage des bornes Mini. A-20
Connecteur électrique autofusible. A-7
Démontage. A-7
Montage. A-7
Connecteur Molex
Réparation. A-21
Sertissage de bornes. A-22
Connecteur Packard 100W
Réparation. A-32
Connecteurs Packard Micro-64
Réparation. A-34
Console
Modèles FXD. 8-29
Contacteur à clé
Modèles FXDWG, FXDC et FXDF. 8-11
Contacteur à clé/verrou de fourche. 8-8
Dépose. 8-8
Installation. 8-9
Contrôle d'évaporation de carburant (modèles californiens)
Absorbeur de vapeurs d'essence. 4-44
Informations générales. 4-43
Conversion du couple de serrage. C-3
Conversions
Couple de serrage. C-3
Fluide. C-2
Longueur. C-1
Conversions de fluide. C-2
Cotes de limite d'usure
Moteur. 3-3
Transmission. 7-1
Courroie d'entraînement
Dépose. 6-23
Installation. 6-23
Courroie et pignons arrière. 1-27
Inspection. 1-27
Nettoyage. 1-27
Couvercle de débrayage
Montage et installation. 7-7
Nettoyage et inspection. 7-6
Couvercle de débrayage de la transmission
Dépose et démontage. 7-6
Couvercle du carter de chaîne primaire
Dépose. 6-2
Installation. 6-2
Couvercle et plaque de support de came
Arbres à cames. 3-89
Nettoyage et inspection. 3-92
Nettoyage et inspection. 3-95
Nettoyage et inspection. 3-95
Roulements à aiguilles d'arbre à cames. 3-92
Soupape de détente de pression d'huile. 3-91
Vue d'ensemble de la dépose. 3-88
Vue d'ensemble de l'installation. 3-95
Culasse
Démontage. 3-67
Inspection. 3-69
Inspection : Arrêtoirs coniques. 3-70
Inspection : Guides de soupape. 3-69
Inspection : Ressorts de soupape. 3-70
Inspection : Sièges de soupape. 3-70
Inspection : Soupapes. 3-70
Montage. 3-76
Nettoyage. 3-68
Rectification de soupape et de siège de soupape. . 3-74
Remplacement des guides de soupape : Dépose. . 3-70
Remplacement des guides de soupape : Installation. 3-71
Vue d'ensemble de la dépose. 3-67

Vue d'ensemble de l'installation. 3-78
Culbuteurs
Ajustement entre l'axe et la plaque de support. . . . 3-61
Ajustement entre l'axe et les bagues. 3-62
Déposer les bagues. 3-62
Installation des bagues. 3-62
Cylindre
Alésage et aiguisage. 3-82
Inspection. 3-80
Nettoyage. 3-79
Polissage. 3-81
Vue d'ensemble de la dépose. 3-79
Vue d'ensemble de l'installation. 3-82

D

Déflecteur de débris
Dépose. 2-67
Installation. 2-67
Démarreur
Dépose. 5-2
Ensemble de bobine d'induction. 5-6
Ensemble d'entraînement. 5-7
Généralités. 5-2
Installation. 5-2
Vérification. 5-3
Dépannage
Conduite. 1-57
Diagnostic du bruit de la commande des soupapes. 3-17
Diagnostic d'un moteur qui fume ou qui consomme beaucoup d'huile. 3-18
Freins. 1-57
Moteur. 1-55
Système de lubrification. 1-56
Système électrique. 1-57
Test de compression. 3-17
Test de fuite de cylindre. 3-17
Transmission. 1-57
Dépose du moteur du châssis
Procédure. 3-26
Déshabillage de la moto pour l'entretien. 3-24

E

Effectuer l'entretien d'une nouvelle moto. 1-1
Embrayage
Dépose et installation. 6-15
Embrayage multidisques et roulement. 6-17
Embrayage multidisques uniquement. 6-15
Réglage. 1-25
Emplacements des connecteurs. B-1
Ensemble de la transmission
Dépose. 7-8
Nettoyage et inspection. 7-16
Ensemble du reniflard
Démontage. 3-60
Montage. 3-60
Nettoyage et inspection. 3-60
Vue d'ensemble de la dépose. 3-60
Vue d'ensemble de l'installation. 3-60
Entretien de la partie inférieure
Moteur dans le châssis (entretien du compartiment de came). 3-22
Moteur hors du châssis (entretien du compartiment du volant ou révision complète du moteur). 3-23
Entretien de la partie supérieure
Moteur dans le châssis. 3-20
Moteur hors du châssis. 3-21
Essence
Indices d'octane. 1-10
Type. 1-10
Étrier de frein arrière
Démontage. 2-50
Dépose. 2-50
Installation. 2-53
Montage. 2-53
Nettoyage, inspection et réparation. 2-52
Étrier de frein avant
Démontage. 2-40
Dépose. 2-40
Installation. 2-44
Montage. 2-43
Nettoyage, inspection et réparation. 2-42

F

Faisceau principal de câblage. 8-51
Dépose. 8-51
Installation. 8-53
Feu arrière. 8-17
Remplacement de la base. 8-17
Remplacement d'ampoule. 8-17
Feux de direction/de marche
Remplacement du boîtier d'ampoule arrière. 8-21
Remplacement du boîtier d'ampoule avant. 8-20
Feux de direction et de marche
Remplacement d'ampoule : style ogive. 8-20
Filtre à air
Dépose. 1-18
Dépose. 4-4
Ensemble de la plaque arrière : modèles HDI. 4-5
Installation. 1-18
Installation. 4-5
Filtre à air et système d'échappement
Vérification des fuites du système d'échappement. . 1-19
Fixations essentielles
Inspection. 1-51
Fléchissement de la courroie arrière
Inspection. 1-29
Réglage. 1-30
Fonctionnement du reniflard. 3-14
Fourche arrière
Démontage. 2-72
Dépose. 2-71
Installation. 2-72
Montage. 2-72
Nettoyage et inspection. 2-72
Fourche avant
Démontage. 2-58
Dépose. 2-58
Installation. 2-62
Montage. 2-61
Nettoyage et inspection. 2-60
Freins
Hauteur de la pédale arrière. 1-16
Inspection du liquide. 1-16
Fusibles et relais. 8-7

G

Garde-boue arrière
FXDWG/FXDF. 2-83
Modèles FXD, FXDC, FXDB et FXDL. 2-83
Procédures générales, tous les modèles. 2-82
Garde-boue avant
Dépose. 2-81
Installation. 2-81
Glossaire
Acronymes et abréviations. D-1
Guidon (FXDWG/FXDF)
Dépose. 2-78
Installation. 2-78
Guidon (tous sauf FXDWG/FXDF)
Dépose. 2-74
Installation. 2-75

H

Huile de fourche avant
Vidange de l'huile de fourche. 1-47
Huile moteur
Lubrification en hiver. 1-11
Qualités. 1-10
Recommandations de température. 1-10
Huile moteur et filtre
Changement d'huile et de filtre. 1-13

I

Indicateurs lumineux. 8-42
Dépose. 8-42
Installation. 8-44
Indice d'octane. 1-10
Injecteurs de carburant. 4-20
Dépose. 4-20
Installation. 4-20
Injection électronique de carburant (EFI)
Dépannage. 4-2
Installation du moteur dans le châssis
Procédure. 3-27
Instruments
Dépose : FXD. 8-40
Dépose : FXDL/FXDB. 8-38
Dépose de l'indicateur de vitesse :
FXDWG/FXDC/FXDF. 8-37
Installation : FXD. 8-40
Installation : FXDL/FXDB. 8-38
Installation de l'indicateur de vitesse :
FXDWG/FXDC/FXDF. 8-37

J

Jauge de carburant. 8-28
Modèles FXD. 8-29
Tous les modèles sauf FXD. 8-28

L

Loctite. . . . . i-II
Lubrification des câbles et du châssis. 1-48
Béquille latérale. 1-48
Généralités. 1-48
Lubrification en hiver. 1-11

M

Maintenance de la batterie. 1-38
Compartiment à rangement. 1-41
Débranchement et dépose. 1-41
Installation et branchement. 1-42
Nettoyage et inspection. 1-39
Test au voltmètre. 1-39
Maintenance pour rouler en toute sécurité. 1-1
Maître-cylindre du frein arrière
Démontage. 2-47
Dépose. 2-46
Installation. 2-48
Montage. 2-48
Nettoyage et inspection. 2-48
Maître-cylindre du frein avant. 2-35
Dépose et démontage. 2-35
Montage et installation. 2-37
Montage et installation. 2-37
Nettoyage et inspection. 2-37
Marques déposées
Harley-Davidson. . . . . i-II
Produits. . . . . i-II
Méthodes de travail en atelier. 1-1
Démontage et montage. 1-2
Dépose des pièces. 1-1
Nettoyage. 1-1
Plateaux magnétiques pour pièces détachées. 1-2
Sécurité. 1-1
Vérification des valeurs de couple de serrage. 1-2
Module de commande électronique (ECM). 8-4
Remplacement. 8-4
Module d'échappement actif. 8-49
Dépose. 8-49
Installation. 8-49
Réparation. 8-49
Module d'induction
Dépose. 4-14
Installation. 4-15
Montage de la moto après l'entretien. 3-25

N

Nettoyage
Enlèvement d'oxydation ou de rouille. 1-3
Méthode de nettoyage. 1-3
Protection des pièces. 1-3
Roulements. 1-3
Numéro d'identification de véhicule (VIN). 2-4

P

Phare. 8-14
Dépose. 8-16
Dépose de l'ampoule. 8-14
Installation. 8-16
Installation d'ampoule. 8-16
Pignon de transmission
Dépose. 6-20
Installation. 6-21
Nettoyage et inspection. 6-21
Pignon et roulement d'entraînement principal
Dépose. 7-21
Installation. 7-25
Nettoyage et inspection. 7-22
Remplacement des roulements à aiguilles. 7-23
Piston
Démontage. 3-83

Inspection. . . . 3-84
Montage. . . . 3-85
Nettoyage. . . . 3-83
Vue d'ensemble de la dépose. . . . 3-83
Vue d'ensemble de l'installation. . . . 3-87
Plaque de support de culbuteur. . . . 3-63
Démontage. . . . 3-61
Inspection. . . . 3-61
Vue d'ensemble de la dépose. . . . 3-61
Plaquettes et disques de frein
Inspection. . . . 1-35
Remplacement des plaquettes de frein. . . . 1-35
Plateau de batterie et câbles de batterie
Dépose du plateau de batterie. . . . 8-12
Installation du plateau de batterie. . . . 8-12
Pneus. . . . 2-55
Dépose. . . . 2-55
Installation. . . . 2-56
Nettoyage, inspection et réparation. . . . 2-56
Pneus et roues
Pneus. . . . 1-20
Rayons de roue. . . . 1-21
Remplacement d'un pneu. . . . 1-20
Roulements de roue. . . . 1-21
Pompe à carburant. . . . 4-22
Démontage/montage. . . . 4-24
Dépose. . . . 4-22
Installation. . . . 4-26
Pompe à huile
Fonctionnement. . . . 3-12
Nettoyage et inspection. . . . 3-97
Vue d'ensemble de la dépose. . . . 3-97
Vue d'ensemble de l'installation. . . . 3-98
Précautions d'emploi des outils
Clés. . . . 1-4
Cliquets et manches. . . . 1-4
Douilles. . . . 1-4
Marteaux. . . . 1-4
Outils à air comprimé. . . . 1-4
Pinces/tenailles/barres-leviers. . . . 1-4
Poinçons/burins. . . . 1-4
Tournevis. . . . 1-4
Unités d'entreposage. . . . 1-5
Préparation à l'entretien. . . . i-l
Pression d'huile
Indicateur lumineux. . . . 3-15
Vérification. . . . 3-15
Pressostat d'huile
Dépose. . . . 8-46
Généralités. . . . 8-46
Installation. . . . 8-46
Procédures de réparation et de remplacement
Arbres. . . . 1-3
Bagues. . . . 1-3
Câbles, tuyaux et conduites. . . . 1-2
Fuite du système d'échappement. . . . 1-3
Joints. . . . 1-3
Joints à lèvre. . . . 1-3
Joints toriques (sachets préemballés). . . . 1-3
Pignons. . . . 1-3
Produits frein filet. . . . 1-2
Remplacement des pièces. . . . 1-3
Roulements. . . . 1-2
Visserie et pièces filetées. . . . 1-2
Programme de maintenance
Généralités. . . . 1-6
Protection de courroie
Dépose. . . . 2-66
Installation. . . . 2-66
Purge des freins
Généralités. . . . 1-33
Procédure. . . . 1-33

R

Rayonnage de roue
Jante de 17 pouces. . . . 2-18
Jante de 19 pouces. . . . 2-21
Jante de 21 pouces. . . . 2-25
Régulateur de tension
Dépose. . . . 8-6
Installation. . . . 8-6
Relais et fusibles
Dépose et installation. . . . 8-7
Remplacement du commutateur de feu de direction
Droit. . . . 8-66
Gauche. . . . 8-62
Réparation du bloc fusibles. . . . A-27
Réparation du solénoïde du démarreur. . . . 5-9
Réservoir de carburant. . . . 4-7
Dépose. . . . 4-7
Installation. . . . 4-9
Nettoyage et inspection. . . . 4-9
Révision complète de la partie inférieure : Démontage. . 3-48
Carter moteur. . . . 3-51
Couvercle et plaque de support de came. . . . 3-48
Révision complète de la partie inférieure : Montage
Carter moteur. . . . 3-53
Couvercle et plaque de support de came. . . . 3-55
Généralités. . . . 3-53
Révision complète de la partie supérieure
Cylindre. . . . 3-37
Démontage. . . . 3-29
Tiges de poussée, poussoirs et couvercles. . . . 3-43
Révision complète de la partie supérieure : Démontage
Culasse. . . . 3-33
Cylindre. . . . 3-34
Ensemble du reniflard. . . . 3-29
Piston. . . . 3-34
Plaque de support de culbuteur. . . . 3-30
Tiges de poussée, poussoirs et couvercles. . . . 3-32
Révision complète de la partie supérieure : Montage. . . 3-36
Culasse. . . . 3-40
Ensemble du reniflard. . . . 3-46
Piston. . . . 3-36
Plaque de support de culbuteur. . . . 3-44
Roue arrière
Démontage. . . . 2-12
Dépose. . . . 2-12
Installation. . . . 2-14
Montage. . . . 2-13
Nettoyage et inspection. . . . 2-13
Roue avant
Démontage. . . . 2-6
Dépose. . . . 2-6
Installation. . . . 2-10
Montage. . . . 2-9

Nettoyage et inspection. 2-9
Roues à rayons
Centrage. 2-28
Roulements de la colonne de direction
Lubrification. 1-46
Réglage. 1-46
Roulements de roue
Réparation. 2-15
Vérification du jeu axial. 2-15
Roulements de roue scellés
Dépose. 2-15
Inspection. 2-15
Installation. 2-16

S

Schémas de câblage. B-4
Schémas de câblage. B-4
Selle
Dépose. 2-84
Installation. 2-84
Spécifications
Châssis. 2-1
Circuit de carburant. 4-1
Démarreur électrique. 5-1
Entraînement. 6-1
Moteur. 3-1
Pneus. 2-2
Système électrique. 8-1
Transmission. 7-1
SPX Kent-Moore. . . . . i-ll
Supports de moteur
Dépose. 2-89
Inspection. 1-52
Installation. 2-89
Système d'échappement
Démontage : tous sauf FXDF. 4-36
Dépose : FXDF. 4-37
Dépose : Tous sauf FXDF. 4-33
Installation : FXDF. 4-39
Installation : tous sauf FXDF. 4-36
Montage : tous sauf FXDF. 4-36
Système métrique. C-2

T

Tableau des ampoules. 1-15
Test de fuite à l'admission
Généralités. 4-41
Procédure. 4-41
Testeur de fuites : Ajustement du testeur. 4-41
Testeur de fuites : Ensemble du testeur. 4-41
Testeur de fuites : Liste des pièces. 4-41
Test de pression de carburant. 4-30
Tiges de poussée, poussoirs et couvercles
Démontage. 3-64
Inspection du poussoir. 3-65
Montage. 3-66
Nettoyage et inspection. 3-64
Vue d'ensemble de la dépose. 3-64
Vue d'ensemble de l'installation. 3-66
Transmission
Changement du lubrifiant. 1-24
Démontage. 7-9
Installation. 7-19
Montage. 7-16
Nettoyage et inspection. 7-16
Théorie de fonctionnement. 7-3
Tringlerie de tige de sélection de vitesse. 7-5
TSM/TSSM/HFSM
Dépose. 8-24
Installation. 8-24

V

Vérification du voilage de roue moulée
Voilage radial. 2-31
Vérification et ajout d'huile
Moteur chaud. 1-12
Moteur froid. 1-12
Type d'huile. 1-12
Verrou de fourche
Dépose. 8-8
Installation. 8-9
Vitesse de ralenti. 4-3
Voilage de roue moulée. 2-31
Voilage latéral. 2-31
Volant/bielle
Inspection. 3-108
Vue d'ensemble de la dépose. 3-108
Vue d'ensemble de l'installation. 3-107
Vue d'ensemble de l'installation. 3-108